

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



www.astek-mt.ru

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

KRAUSS разрабатывает и поставляет системные решения для изготовления окон, дверей, фасадов и раздвижных конструкций.

За качеством наших алюминиевых профильных систем стоит работа каждого из тысячи опытных сотрудников. В своем деле мы устанавливаем высокие стандарты и, придерживаясь их, в кратчайшие сроки находим решение поставленной задачи.

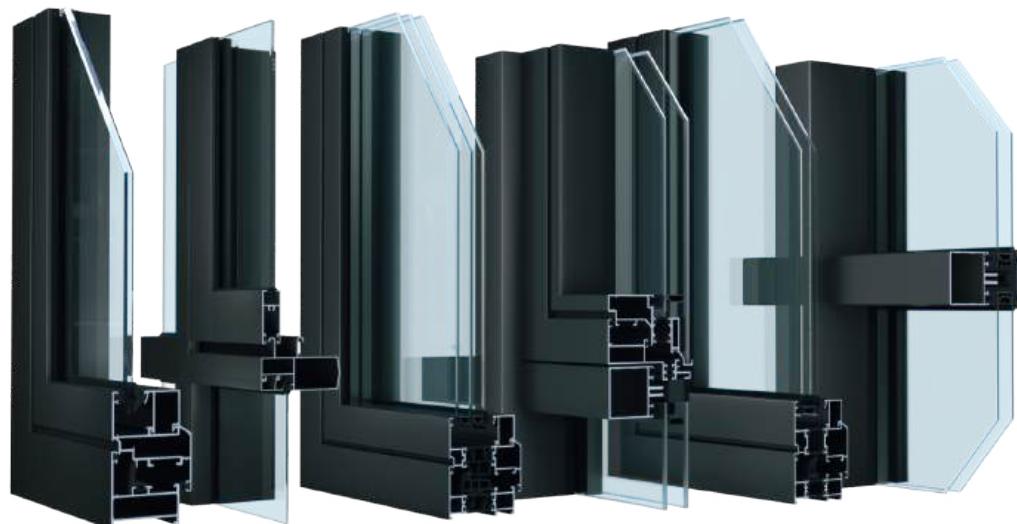
**Комплексные архитектурные решения
для качественной жизни.**



KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Вот уже много лет торговая марка KRAUSS напрямую ассоциируется с высоким качеством выпускаемой продукции. Профильные системы данного бренда отличаются весьма конкурентоспособной стоимостью и широким ассортиментом выпускаемой продукции.



► КАЧЕСТВО

Мы задаем строгие отраслевые стандарты надежности и долговечности.

► УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Мы открыты новому и готовы реализовывать смелые идеи, имея широкий спектр возможностей.

► ИННОВАЦИИ

Бренд KRAUSS не только удовлетворяет запросы потребителя, но и предлагает продукт будущего.

► ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Как лидер своей отрасли, мы удерживаем отраслевые стандарты надежности, безопасности, этичности нашего бизнеса и гарантируем каждому клиенту их соблюдение.

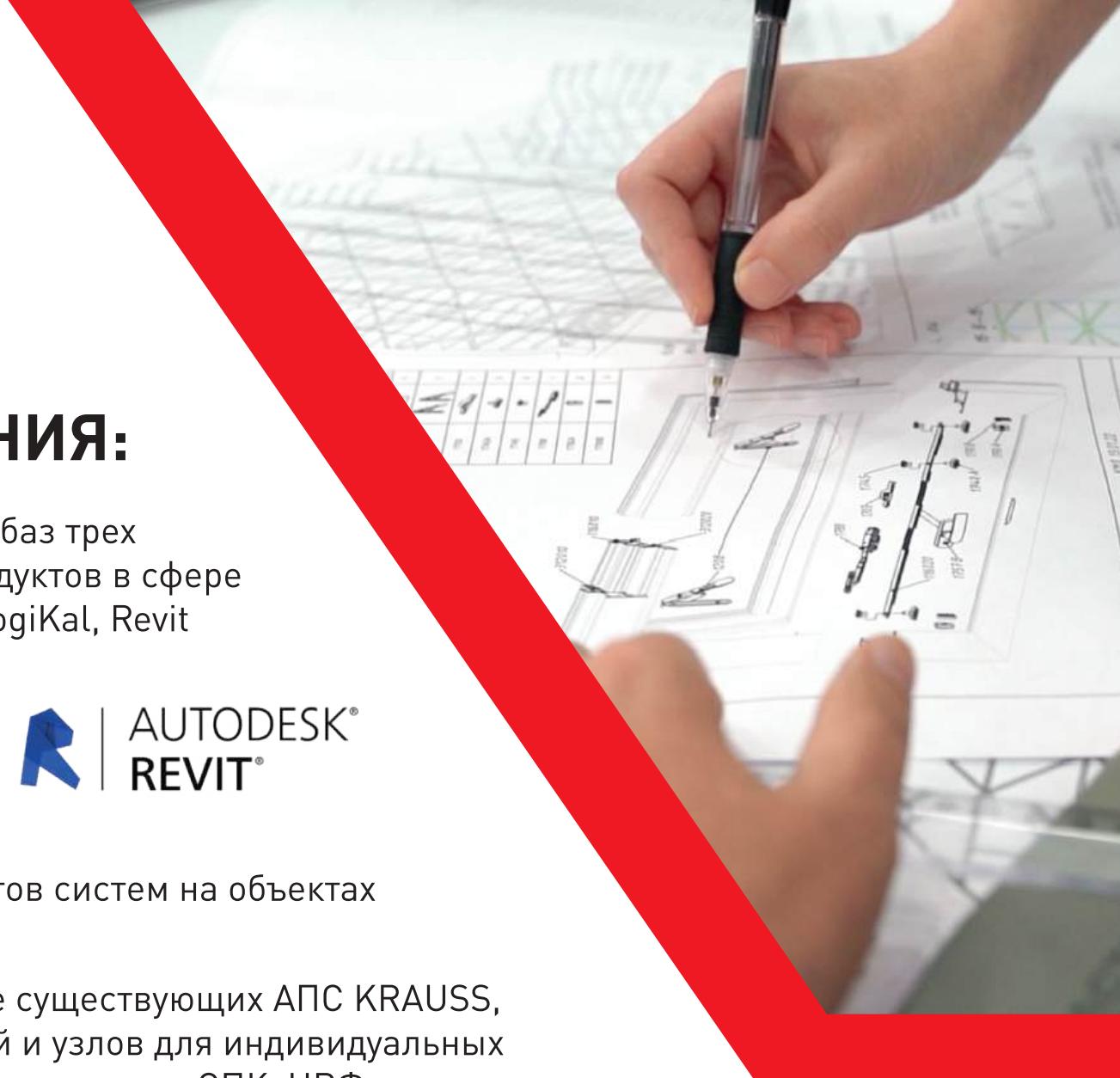


ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ:

- Техническая поддержка и актуализация баз трех наиболее популярных программных продуктов в сфере проектирования СПК: «Профстрой 4», LogiKal, Revit (создание семейств BIM)

ПрофСтрой 4.0 LogiKal® | Autodesk®
REVIT®

- Расчет стоимости применяемых элементов систем на объектах
- Разработка новых и совершенствование существующих АПС KRAUSS, а также освоение новых типов профилей и узлов для индивидуальных решений объектов строительства по направлениям СПК, НВФ
- Разработка проектной документации КМ, КМД (имеем членство в СРО)



KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

В номенклатуре предприятия на сегодняшний день более 6000 видов алюминиевых профилей, в том числе и архитектурные профильные системы. Конструкторским отделом ГК «Астэк-МТ» разработан большой ассортимент алюминиевых профильных систем выпускаемых под брендом KRAUSS:

- Фасадные системы
- Оконно-дверные системы
- Подъемно-сдвижные порталные системы
- Серия перильных ограждений
- Система балконного остекления и модульных фасадов
- Системы навесного вентилируемого фасада



СИСТЕМЫ ФАСАДНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ



KRF-40

Система фасадного остекления
с увеличенным световым проемом



KRF-50

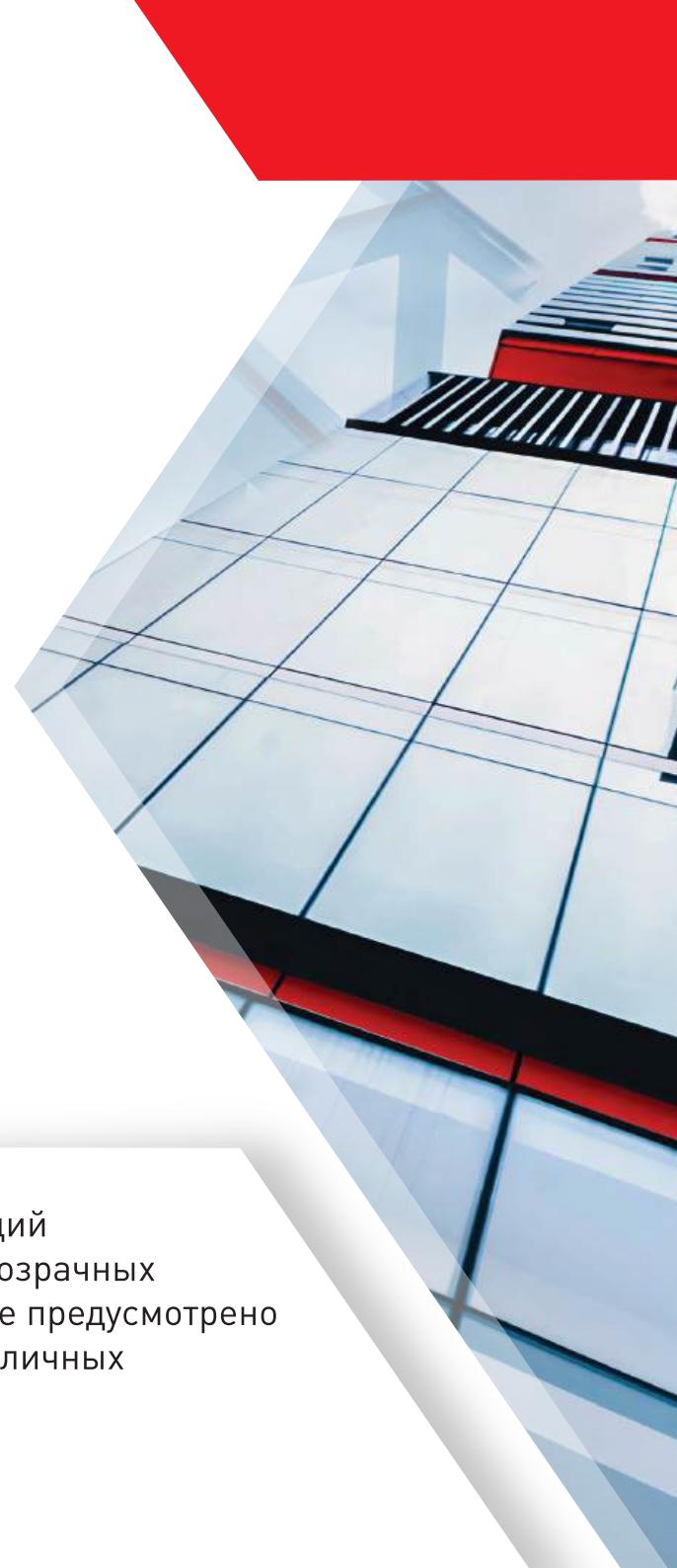
Система фасадного
остекления



KRF-50 модификация

Модификация системы
фасадного остекления

Фасадная система, предназначенная для изготовления светопрозрачных конструкций различной сложности: навесных стеновых ограждений зданий, наклонных светопрозрачных конструкций, зенитных фонарей и других пространственных конструкций. В системе предусмотрено множество технологических решений с возможностью установки дверей и окон различных типов открывания.



ДВЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



KRD-40

«Холодная» дверная система

Монтажная глубина: 40 мм

Тип открывания: поворотное

Дверная серия без терморазрыва.
Применяется для изготовления
дверных конструкций с низкими
эксплуатационными нагрузками



KRD-77Hi

«Теплая» дверная система

Монтажная глубина: 77 мм

Тип открывания: поворотное

Серия с терморазрывом.
Применяется для изготовления дверных
конструкций наружной архитектурной застройки
зданий, к которым предъявляются повышенные
требования термоизоляции.



ОКОННО-ДВЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



KRWD-45

«Холодная» система

Монтажная глубина: 45 мм
Тип открывания: поворотное (двери)
поворотно-откидное (окна)

Система предназначена для архитектурных решений внешнего и внутреннего остекления, которые не требуют термоизоляции.

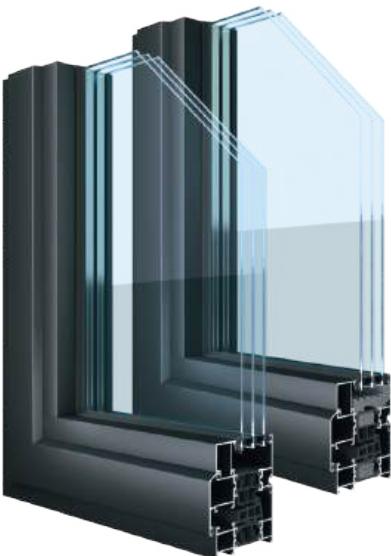


KRWD-64

«Теплая» система

Монтажная глубина: 64 мм
Тип открывания: поворотное (двери)
поворотно-откидное (окна)

Система предназначена для архитектурных решений остекления, имеющих требования к термо- и звукоизоляции, что достигается за счет увеличенных размеров термомостов - 34 мм.



KRWD-71/71Hi

«Теплая» система с повышенными теплотехническими характеристиками

Монтажная глубина: 71 мм
и открывания: поворотное (двери)
поворотно-откидное (окна)

Система предназначена для архитектурных решений остекления, имеющих повышенные требования к термо- и звукоизоляции, что достигается за счет увеличенных размеров термомостов - 34 мм., а серия KRWD-71Hi имеет заполнение вспененным теплоизолирующим материалом в полостях профилей.





»» Серии складывающихся конструкций FS – это портал, створки которого складываются по принципу «гармошка». В данных конструкциях встроен механизм проветривания даже при закрытом положении. Возможность использования первой створки в качестве обычной двери. В отличие от других видов раздвижных порталов серия FS открывается на всю ширину проема.

KRWD-45 FS

«Холодная» система складывающихся конструкций

Монтажная глубина: 45 мм
Тип открывания: складной

Система складывающихся дверей без терморазрыва. Предназначена для архитектурных решений, не имеющих требований к термоизоляции.

KRWD-64 FS

«Теплая» система складывающихся конструкций

Монтажная глубина: 64 мм
Тип открывания: складной

Система складывающихся дверей с терморазрывом. Предназначена для помещений, в которых нужно остеклить широкий проем с возможностью полного открытия.

KRWD-71 FS

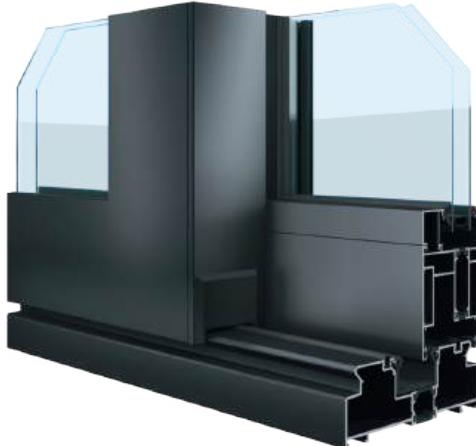
«Теплая» система складывающихся конструкций с повышенными техническими характеристиками

Монтажная глубина: 71 мм
Тип открывания: складной

Система складывающихся дверей с терморазрывом. Предназначена для помещений с повышенными требованиями к термо- и звукоизоляции, в которых нужно остеклить широкий проем с возможностью полного открытия.



ПОДЪЕМНО-СДВИЖНЫЕ СИСТЕМЫ



KRLS-64

Подъемно-сдвижная система

Монтажная глубина: 140 мм, 216 мм

Тип открывания: подъемно-сдвижной

Система оконно-дверной группы алюминиевых профилей с терморазрывом. Предназначена для изготовления конструкций больших размеров. Имеется широкий ассортимент конструкций: монорельсовая, двухрельсовая, трехрельсовая.



KRLS-160Hi

Подъемно-сдвижная система с повышенными теплотехническими характеристиками

Монтажная глубина: 160 мм

Тип открывания: подъемно-сдвижной

Система оконно-дверной группы алюминиевых профилей с терморазрывом. Подходит для остекления крупногабаритных проемов с повышенными требованиями к термоизоляции. Позволяет изготавливать створки весом до 400 кг. Отличается легкостью перемещения створок, продуманной защитой от продувания.



ПЕРИЛЬНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ KRR

Возможность установки ограждений на все виды светопрозрачных конструкций архитектурных профильных систем KRAUSS позволяет обезопасить балконы, витражи и оконные изделия.



СТЕКЛЯННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

Серия профилей стеклянных ограждений разработана как элементы ограждений балконов и террас, а также для внутренних и наружных лестниц зданий.



РЕШЕТЧАТОГО ТИПА

Ограждения решетчатого типа разработаны как элемент защиты для витражных и фасадных систем как снаружи так и изнутри здания. Позволяет создавать элементы ограждения для систем панорамного остекления.



С ЗАЩИТНЫМ ЭКРАНОМ

Серия профилей с защитным экраном позволяет создавать стеклянные ограждения для конструкций «французских» балконов.

СИСТЕМА БАЛКОННОГО ОСТЕКЛЕНИЯ



KRB-35

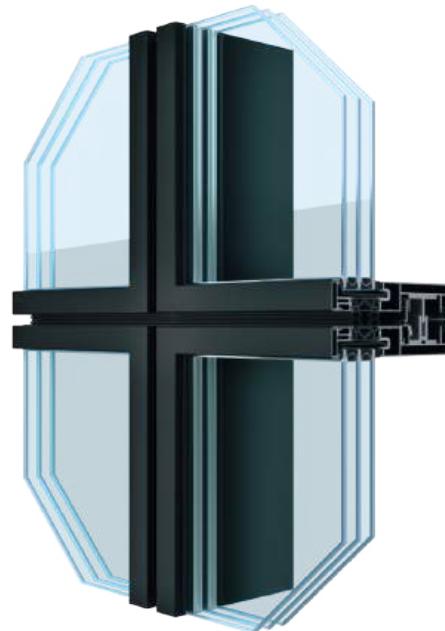
Система балконного
остекления с повышенной
защитой от протечек

Монтажная глубина: 35 мм

Предназначена для изготовления светопрозрачных ограждающих конструкций балконов и лоджий, которые не требуют дополнительной термоизоляции, установленных как в стенные проемы зданий, так и с выносом от плоскости внешних стен. В системе предусмотрены различные виды открывания створок (распашное, поворотно-откидное и раздвижное)



СИСТЕМА МОДУЛЬНЫХ ФАСАДОВ



KREF-92

Фасадная модульная
система

Монтажная глубина: 178-273 мм

Система профилей модульного фасада KREF-92 предназначена для изготовления модулей (готовых блоков светопрозрачных конструкций), собранных в цеху заранее. Готовые модули навешиваются на фасад, осуществляя сплошное многоэтажное остекление здания. Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой с помощью термоставок из армированного стекловолокном полиамида. Толщина чашек (составляющих основу профиля) рамных и импостных профилей составляет 130, 160, 190 мм.



НАВЕСНЫЕ ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ



Применяются для всех видов облицовочных материалов

KRAUSS KRVF-01. Система с применением
металлических и металлокомпозитных кассет



Варианты облицовочных материалов:

- Стальные и алюминиевые композитные кассеты;
- Металлические кассеты;
- Металлические линеарные панели;
- Сайдинг из алюминия и стали.

KRAUSS KRVF-02. Система с применением керамогранитных и керамических плит, плит из природного камня и из мелкозернистого бетона



KRAUSS KRVF-03. Система с применением фиброцементных плит (панелей) и плит из бумажно-слоистого пластика (HPL)



Варианты облицовочных материалов:

- Керамогранитные плиты с видимым креплением.
- Керамогранитные плиты со скрытым креплением.
- Плиты из природного камня с креплением в «пропил» на планку.
- Плиты из природного камня с креплением при помощи цанговых анкеров.
- Плиты из стеклофибробетона с креплением в «пропил» на планку.
- Плиты из стеклофибробетона с креплением при помощи цанговых анкеров.
- Клинкерные (керамические) плитки и плитки из мелкозернистого бетона с затиркой швов.
- Клинкерные (керамические) плитки и плитки из мелкозернистого бетона пазогребневые.
- Многопустотные керамические (терракотовые) плиты.

Варианты облицовочных материалов:

- Фиброцементные плиты с креплением на заклёпку.
- Плиты из бумажно-слоистого пластика (HPL) с креплением на заклёпку.
- Плиты из бумажно-слоистого пластика (HPL) со скрытым креплением.



АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



В топ-3 лидеров
АЛЮМИНИЕВОЙ ОТРАСЛИ

Завод ГК «Астэк-МТ» – это объединение производственных и сбытовых предприятий на российском и международном рынках, основанное в 2006 году. Занимается выпуском широкого перечня продукции по разным направлениям: алюминиевого и ПВХ-профиля, оконной и дверной фурнитуры. Сегодня наше производство уделяет большое внимание развитию архитектурных профильных систем собственного производства.

► Общая мощность производства
алюминиевого профиля

40 000 тонн в год



Более 1200
ОПЫТНЫХ СОТРУДНИКОВ



280 000 м²
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЕЙ



На заводе ГК «Астэк-МТ» осуществлен полный цикл производственного процесса создания архитектурных профильных систем.

Литейный цех является началом цикла производства алюминиевого профиля (общая площадь около 1100 м²). Именно здесь получают алюминиевые цилиндрические слитки из первоначального сплава – заготовки для прессования алюминиевого профиля.

Наше современное технологическое оборудование позволяет гарантировать качество и результативность всех этапов производства. Цех оснащен современной металлографической лабораторией, которая позволяет выполнять высокоточный спектральный анализ химического состава в полном объеме соответствующего требованиям ГОСТ 4784-2019 и международным стандартам. Литейное производство ГК «Астэк-МТ» является одним из лидеров по качеству выпускаемой продукции в России.

55 000 тонн в год
мощность литейного цеха



Матричное производство

Проектирование матриц и разработка управляющих программ для станков с ЧПУ ведется квалифицированными инженерами с помощью современных CAD/CAM-систем. Все матрицы изготавливаются из высококачественной инструментальной стали производства компании BOHLER-UDDEHOLM Precision Strip GmbH & Co KG – лидера рынка специализированных сталей. Применение этой стали позволяет повысить стабильность работы и общую стойкость матриц. Матрицы можно изготовить для неограниченного количества видов профилей.

Более 2500 матриц в год

собственного производства

АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ –

это современное
производство, не уступающее
мировым производителям
на рынке СПК



Цех экструзии

На заводе ГК «Астэк-МТ» работает 6 скоростных прессовых линий:

- 1100 тонн (2 линии);
- 1460 тонн (1 линия);
- 1880 тонн (2 линии);
- 4000 тонн (1 линия).

Полная автоматизация производственных операций: стол приемки цилиндрических слитков, печь градиентного нагрева, гидравлические ножницы, экструзионный пресс, адьюстажная линия, правильно-растяжная машина, печь термообработки для «искусственного старения». Благодаря универсальности технологии на нашем заводе возможно изготовление профиля любой сложности по чертежам заказчика.

40 000 тонн в год
мощность цеха экструзии



Анодирование профиля

Мы выбираем самый эффективный способ защиты поверхности алюминиевого профиля от коррозии, исключающий отслоения покрытия и подпленочную коррозию. При этом есть возможность придать профилю определенный цвет из палитры оттенков, начиная с золотых и серебристых заканчивая цветом «шампань» и глубоким черным. Такой профиль обладает высокой прочностью, долговечностью и прост в уходе.



Мощность цеха анодирования
9000 тонн в год



Мощность цеха окрашивания
13 000 тонн в год

Полимерно-порошковое покрытие

Наша компания предлагает услугу по нанесению полимерно-порошкового покрытия на алюминиевый профиль. На предприятии работают 2 линии горизонтальной окраски систем NEO PRO PAINTING MACHINERIES и TRIBO. По желанию клиента можно подобрать любой цвет покрытия по шкале цветовой палитры RAL. Современное оборудование обеспечивает высокое качество покрытия.

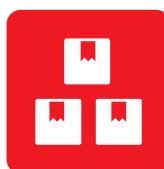
АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Центральная заводская лаборатория

Наши специалисты контролируют все производственные процессы и готовую продукцию в соответствии с ГОСТ 222 33-2025, 9.410-88. Лаборатория располагает современным комплексом подготовки проб и химикатами, необходимыми для проведения контроля рабочих растворов и готовой продукции. Специализированным оборудованием ведется контроль твердости и механических свойств сплавов, а также готовых алюминиевых профилей.



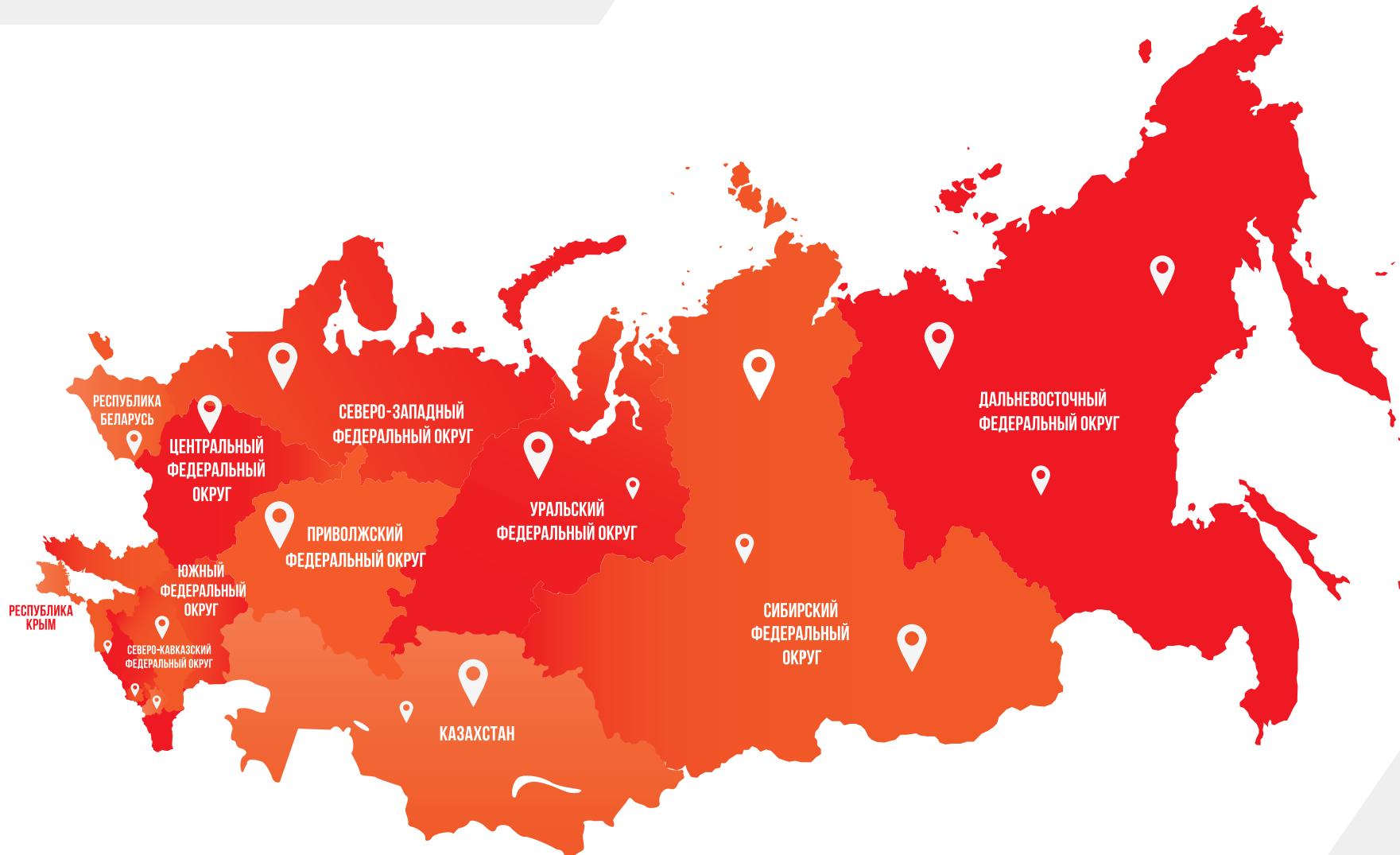
Объемы производства алюминиевого профиля



Собственный адресный склад
более 10 000 м²

ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ

АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ



Присутствие во всех ключевых регионах нашей страны, а также некоторых странах ближайшего зарубежья формирует географию продаж бренда **KRAUSS**.

Качество продукции
ГК «Астэк-МТ» полностью
соответствует высоким стандартам
в своей отрасли, изделия экологичны и
безопасны в применении.

Все это благодаря современному
оборудованию, высококачественному сырью и
опытным сотрудникам с многолетним стажем.
Контроль качества производится в три этапа:

- входной контроль закупаемых ресурсов (сырья);
- контроль качества в процессе производства;
- контроль качества готовой продукции;

Вся продукция прошла сертификацию и соответствует
стандартам ГОСТа и сертификату Росстроя.



- Адрес производства:
353380, Краснодарский край,
г. Крымск, ул. Свердлова, 2/6
Тел.: +7 (86131) 247-77

- Адрес официального представительства:
350012, г. Краснодар, ул. Красных Партизан, 117,
БЦ «Светлодар», 2 этаж
Тел.: +7 (861) 217-91-91



www.astek-mt.ru



www.krauss-al.ru



