



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Общество с ограниченной ответственностью «НСС-ГРУПП»

105120, г. Москва, ул. Золоторожский Вал, д. 38, стр. 1, пом. 11,

телефон: 8 800 456-97-15, email: nssgroup-cert@yandex.ru

ИНН: 9709038593, ОГРН: 1187746923715

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ17 от 22.04.2020

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «НСС-ГРУПП»

Леонов Александр Борисович



«08» сентября 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (анализа)

№11174-НСС/21 от 08.09.2021

1	Объект	ТРУБЫ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
2	Заявитель	Акционерное общество «СИСТЕМНЫЙ АЛЮМИНИЙ», Адрес: Россия, 214018, Смоленская обл, г Смоленск, ул Тенишевой, д 22, оф 318, ИНН: 2337030800, ОГРН: 1062337001572
3	Изготовитель	Акционерное общество «СИСТЕМНЫЙ АЛЮМИНИЙ», Адрес: Россия, 214018, Смоленская обл, г Смоленск, ул Тенишевой, д 22, оф 318, ИНН: 2337030800, ОГРН: 1062337001572
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 11174 от 18 августа 2021 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	19 августа 2021 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	24 августа 2021 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	25 августа 2021 г. – 07 сентября 2021 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ 18482-2018
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Требования НД или методы испытаний
		НД	Испытания	
1	2	3	4	5
1	Поверхность труб (наружная и внутренняя) должна быть свободной от загрязнений и не должна иметь трещин, раковин, расслоений, неметаллических включений, пятен коррозионного происхождения и следов селитры	Поверхность труб (наружная и внутренняя) свободна от загрязнений и не имеет трещин, раковин, расслоений, неметаллических включений, пятен коррозионного происхождения и следов селитры	Поверхность труб (наружная и внутренняя) свободна от загрязнений и не имеет трещин, раковин, расслоений, неметаллических включений, пятен коррозионного происхождения и следов селитры	ГОСТ 18482-2018 п.6.3
2	Состояние материала при изготовлении	Закаленный и искусственно состаренный	Закаленный и искусственно состаренный	ГОСТ 18482-2018 п.6.3.2
3	Состояние материала при испытании	Закаленный и искусственно состаренный	Закаленный и искусственно состаренный	ГОСТ 18482-2018 п.6.3.2
4	Временное сопротивление, МПа, не менее	270	272	ГОСТ 18482-2018 п.6.3.2
5	Относительное удлинение, %, не менее	10	10,2	ГОСТ 18482-2018 п.6.3.2
6	Зачистка трещин	не допускается	не обнаружена	ГОСТ 18482-2018 п.6.4
7	Трубы должны быть ровно обрезаны. Косина реза мерной или кратной мерной трубы не должна превышать половины предельного отклонения на длину труб	Трубы ровно обрезаны. Косина реза мерной или кратной мерной трубы не превышает половины предельного отклонения на длину труб	Трубы ровно обрезаны. Косина реза мерной или кратной мерной трубы не превышает половины предельного отклонения на длину труб	ГОСТ 18482-2018 п.6.5
8	Овальность труб не должна выводить их размеры за предельные отклонения по наружному диаметру	Овальность труб не выводит их размеры за предельные отклонения по наружному диаметру	Овальность труб не выводит их размеры за предельные отклонения по наружному диаметру	ГОСТ 18482-2018 п.6.6
9	Разностенность труб не должна выводить их размеры за предельные отклонения по толщине стенки	Разностенность труб не выводит их размеры за предельные отклонения по толщине стенки	Разностенность труб не выводит их размеры за предельные отклонения по толщине стенки	ГОСТ 18482-2018 п.6.7
10	Трубы должны быть прямыми	Трубы должны быть прямыми	Трубы являются прямыми	ГОСТ 18482-2018 п.6.8
11	Отклонение, мм, не более	1,5	1,1	ГОСТ 18482-2018 п.6.8

п/п	Наименование показателя	Показатели		Требования НД или методы испытаний
		НД	Испытания	
1	2	3	4	5
12	Макроструктура труб не должна иметь трещин, рыхлот, расслоений, утяжин	Макроструктура труб не имеет трещин, рыхлот, расслоений, утяжин	Макроструктура труб не имеет трещин, рыхлот, расслоений, утяжин	ГОСТ 18482-2018 п.6.9

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): ТРУБЫ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, выпускаемые Акционерным обществом «СИСТЕМНЫЙ АЛЮМИНИЙ», Адрес: Россия, 214018, Смоленская обл, г Смоленск, ул Тенишевой, д 22, оф 318, ИНН: 2337030800, ОГРН: 1062337001572, **соответствуют**: ГОСТ 18482-2018.

Исполнитель



Снятков Антон Вячеславович

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «НСС-ГРУПП».
Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.