



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «Прогресс»

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок
Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2
Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



_____, руководитель лаборатории
ИЛ ООО «Прогресс»
_____, А. М. Чернова
_____, Августа _____ 2024г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ (исследований) №53582-ПРГ/24 от 09.08.2024

1	Объект	Трубы прессованные из алюминиевых сплавов.
2	Заявитель	Акционерное общество «Системный Алюминий», Адрес юридический : Россия, 214018, Смоленская обл., г. Смоленск, ул. Тенишевой, д. 22, офис 318; Адрес производства: Россия, 353380, Краснодарский край, г. Крымск, ул. Свердлова, 2/6. ИНН: 2337030800, ОГРН: 1062337001572
3	Изготовитель	Акционерное общество «Системный Алюминий», Адрес юридический : Россия, 214018, Смоленская обл., г. Смоленск, ул. Тенишевой, д. 22, офис 318; Адрес производства: Россия, 353380, Краснодарский край, г. Крымск, ул. Свердлова, 2/6. ИНН: 2337030800, ОГРН: 1062337001572
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 53582 от 19 Июля 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	19 Июля 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	26 Июля 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	26 Июля 2024 г. – 09 Августа 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ 18482-2018
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Требования НД или методы испытаний
		НД	Испытания	
1	2	3	4	5
1	Поверхность труб (наружная и внутренняя) должна быть свободной от загрязнений и не должна иметь трещин, раковин, расслоений, неметаллических включений, пятен коррозионного происхождения и следов селитры	Поверхность труб (наружная и внутренняя) свободна от загрязнений и не имеет трещин, раковин, расслоений, неметаллических включений, пятен коррозионного происхождения и следов селитры	Поверхность труб (наружная и внутренняя) свободна от загрязнений и не имеет трещин, раковин, расслоений, неметаллических включений, пятен коррозионного происхождения и следов селитры	ГОСТ 18482-2018 п.6.3
2	Состояние материала при изготовлении	Закаленный и искусственно состаренный	Закаленный и искусственно состаренный	ГОСТ 18482-2018 п.6.3.2
3	Состояние материала при испытании	Закаленный и искусственно состаренный	Закаленный и искусственно состаренный	ГОСТ 18482-2018 п.6.3.2
4	Временное сопротивление, МПа, не менее	270	270	ГОСТ 18482-2018 п.6.3.2
5	Относительное удлинение, %, не менее	10	10	ГОСТ 18482-2018 п.6.3.2
6	Зачистка трещин	не допускается	не обнаружена	ГОСТ 18482-2018 п.6.4
7	Трубы должны быть ровно обрезаны. Косина реза мерной или кратной мерной трубы не должна превышать половины предельного отклонения на длину труб	Трубы ровно обрезаны. Косина реза мерной или кратной мерной трубы не превышает половины предельного отклонения на длину труб	Трубы ровно обрезаны. Косина реза мерной или кратной мерной трубы не превышает половины предельного отклонения на длину труб	ГОСТ 18482-2018 п.6.5
8	Овальность труб не должна выводить их размеры за предельные отклонения по наружному диаметру	Овальность труб не выводит их размеры за предельные отклонения по наружному диаметру	Овальность труб не выводит их размеры за предельные отклонения по наружному диаметру	ГОСТ 18482-2018 п.6.6
9	Разностенность труб не должна выводить их размеры за предельные отклонения по толщине стенки	Разностенность труб не выводит их размеры за предельные отклонения по толщине стенки	Разностенность труб не выводит их размеры за предельные отклонения по толщине стенки	ГОСТ 18482-2018 п.6.7
10	Трубы должны быть прямыми	Трубы должны быть прямыми	Трубы являются прямыми	ГОСТ 18482-2018 п.6.8
11	Отклонение, мм, не более	1,5	1,1	ГОСТ 18482-2018 п.6.8

п/п	Наименование показателя	Показатели		Требования НД или методы испытаний
		НД	Испытания	
1	2	3	4	5
12	Макроструктура труб не должна иметь трещин, рыхлот, расслоений, утяжин	Макроструктура труб не имеет трещин, рыхлот, расслоений, утяжин	Макроструктура труб не имеет трещин, рыхлот, расслоений, утяжин	ГОСТ 18482-2018 п.6.9

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Трубы прессованные из алюминиевых сплавов, выпускаемые Акционерным обществом «Системный Алюминий», Адрес юридический : Россия, 214018, Смоленская обл., г. Смоленск, ул. Тенишевой, д. 22, офис 318; Адрес производства: Россия, 353380, Краснодарский край, г. Крымск, ул. Свердлова, 2/6. ИНН: 2337030800, ОГРН: 1062337001572, **соответствуют: ГОСТ 18482-2018.**

Исполнитель



Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.